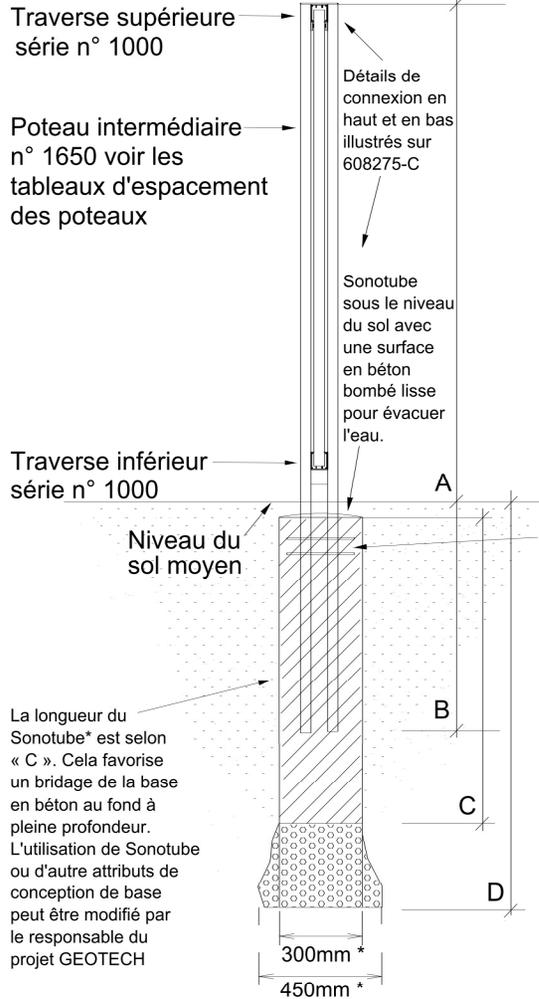
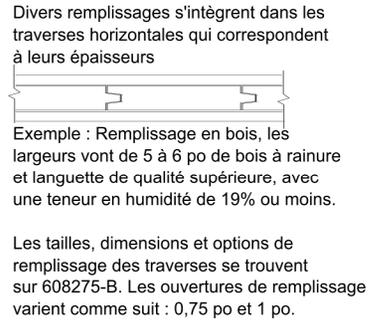


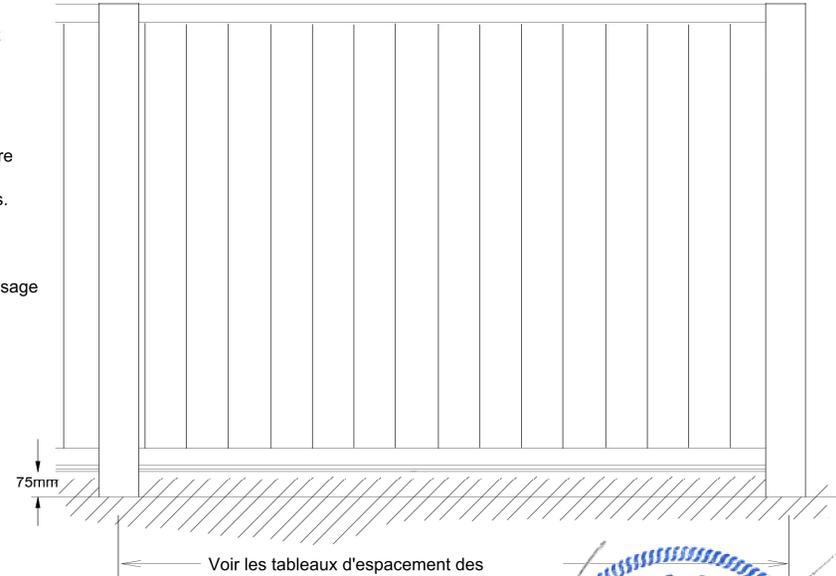
End View



Top View



Side View



KD
K-NECT
DESIGN
1100 Chemin de Montréal, Ouest, Bureau 200
Gatineau, QC J8M 2A9
819-307-6767
info@k-nectdesign.com

Cet ensemble de dessins se compose des parties A à G

HAUTEUR DE CLÔTURE (mm)	PROFONDEUR DE POTEAU DANS LA SEMELLE (mm)	SEMELLE SONOTUBE (mm)	PROFONDEUR DE SEMELLE (mm)	NOTES:
"A" 1800 (6'-0")	"B" 800	"C" 1200	"D" 1520	Résistance typique du béton à 28 jours : F _c =25MPa Exposition 6% ± 1% d'entraînement d'air.
"A" 2130 (7'-0")	"B" 800	"C" 1500	"D" 1800	

* Les dimensions de la semelle indiquées sont une taille typique minimale pour des conditions de sol optimales dans l'est du Canada.
* Consulter l'ingénieur géotechnique de votre site spécifique pour la confirmation de notre conception minimale ci-dessus, ou une autre conception de fondation.

Alcuf DP1 opaque

DATE: 2023-06-15		NUMÉRO DE DESSIN :
RÉV: 3.3	ÉCHELLE: n/a	608275-A
 Alcuf International Inc. Ottawa, Ontario, Canada www.alcuf.com		DESSINÉ PAR : designs@alcuf.com

Détails du projet :

Ossature DP1 et options de remplissage jusqu'à 7pi de haut

Cet ensemble de dessins se compose des parties A à G

VUE DE L'EXTRÉMITÉ

(dimensions de base)



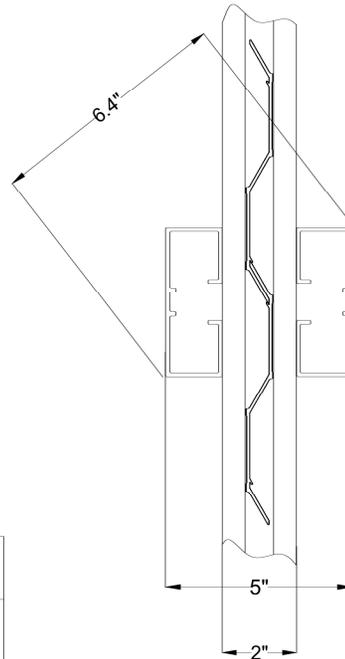
Traverse n° 1177 pour remplissage de 0,75 po



Traverse n° 1179 pour remplissage de 1 po

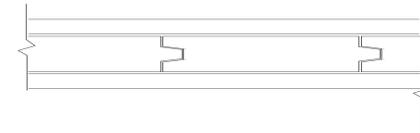
VUE DE DESSUS

(dimensions de base)

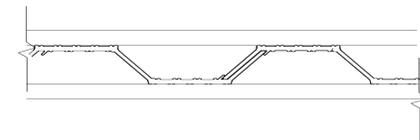


Illustré : traverse n°1177 avec remplissage de panneau aluminium n°8000 de 0,75 po, poteau n°1650 (2 pièces) pour traverses n°1177/79

Divers remplissages peuvent s'insérer dans les traverses horizontales.



Avec du remplissage en bois, les largeurs vont de 5 à 6 po de bois à rainure et languette de qualité supérieure, avec une teneur en humidité de 19% ou moins.



Les panneaux extrudés AlcuF (PEA) sont des panneaux en aluminium verrouillés ensemble, qui forment un remplissage continu. Le PEA dans DP1 nécessite une ouverture de remplissage de traverses de 0,75 po (n° 1177)

Option de remplissage

Le remplissage peut aller du bois aux panneaux composites, en passant par le panneau en alliage d'aluminium extrudé 6005 à haute résistance, notre remplissage haut de gamme.

Bois : pour un minimum d'entretien avec du bois, il est préférable de ne pas le teindre. Il offre un remplissage en bois naturellement grisonné (et sec), dans un ossature d'aspect moderne.

Une autre option est le le « bois traité sous pression et séché au four ». C'est le moyen le plus pratique d'ajouter de la couleur à votre bois, sans avoir besoin de le vernir constamment. En séchant d'abord le bois au séchoir, vous obtenez une plus grande pénétration du traitement sous pression. Il s'agit d'une étape importante pour rendre le traitement sous pression efficace.

Le panneau extrudé AlcuF (PEA) : Les panneaux extrudés AlcuF sont disponible dans pratiquement toutes les couleurs. Ceux-ci sont extrudés comme le poteau et les traverses et d'autres éléments en aluminium du système. Parce que le PEA est extrudé, il est extrêmement solide et très résistant aux bosses.

La couleur de l'ossature d'origine est le noir, d'autres couleurs sont disponibles.



AlcuF DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

RÉV: 3.2

ÉCHELLE: n/a

608275-B



AlcuF International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuF.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuF.com

Connexions DP1 et détails d'assemblage

Cet ensemble de dessins comprend les parties A à G

Figure 1 Vue de l'extrémité du poteau assemblé avec les traverses en place prêtes pour le remplissage

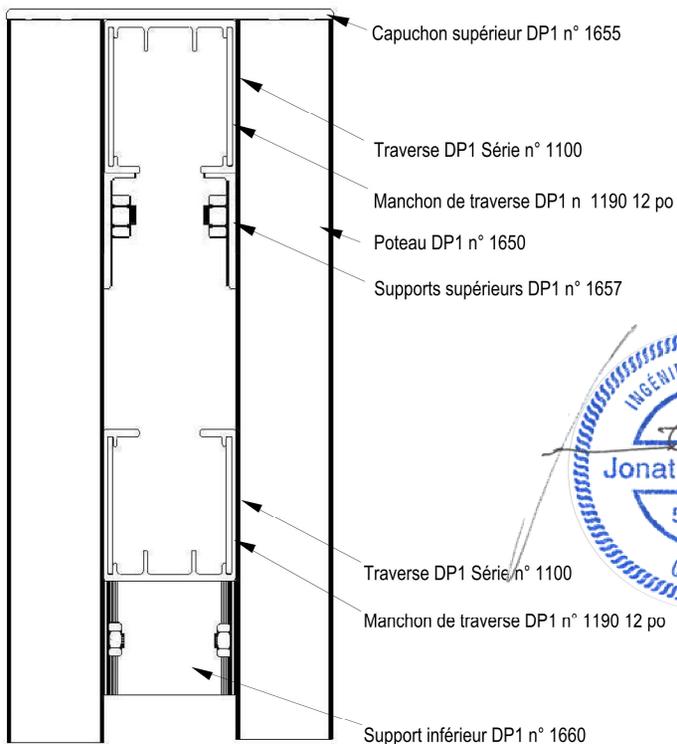


Figure 2 Vue de l'extrémité du poteau assemblé prêt à être installé dans le béton



Figure 3 Le capuchon de poteau glisse vers le haut des poteaux

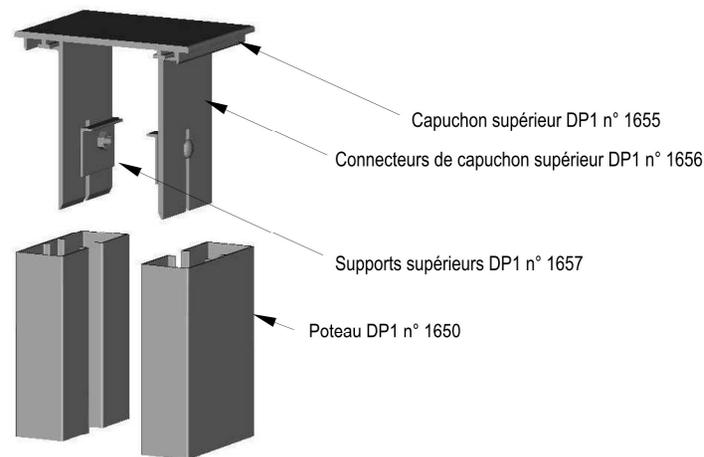
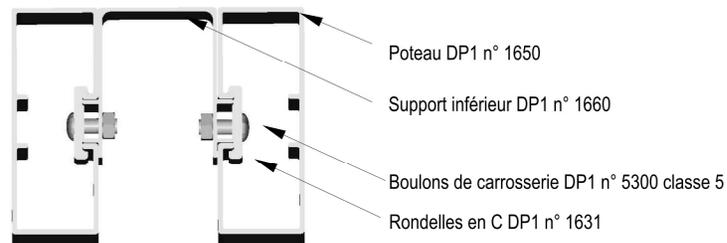


Figure 4 Vue de dessus des poteaux reliés au support inférieur



Dans la figure 1, nous voyons une vue de l'extrémité de l'ossature de base. Les poteaux sont assemblés à l'aide du capuchon de poteau illustré à la figure 3 et du support inférieur illustré à la figure 4. Les capuchons supérieurs et les supports inférieurs sont fixés en place à l'aide de boulons et de rondelles carrées de classe 5 illustrés à la figure 4. Dans la figure 4, nous pouvons voir le support inférieur dans une vue de haut en bas. Le support inférieur et le capuchon de poteau garantissent que les deux pièces sont assemblées à la bonne distance pour être fixées dans le béton, puis recevoir les traverses supérieure et inférieure.

Dans la figure 2, nous voyons une vue de l'extrémité de l'ensemble de poteau. Les poteaux sont assemblés avant d'être coulés dans le béton. Une fois réglé, le capuchon supérieur est retiré et les traverses sont assemblées. Une fois le capuchon supérieur remis en place et fixé, vous êtes prêt à insérer le remplissage.

Tous les écrous et boulons sont des boulons de carrosserie de 5/16 po de classe 5 avec un revêtement de CHROME RICHE EN ZINC JAUNE ASTM B-117.

Alcuf DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.1

ÉCHELLE: n/a

608275-C



Alcuf International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Autres connexions de traverses DP1

Cet ensemble de dessins se compose des parties A à G.

Figure 1



Figure 2

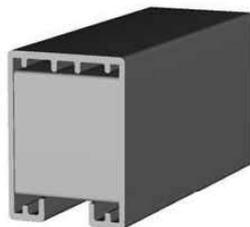


Figure 3

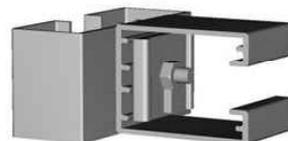
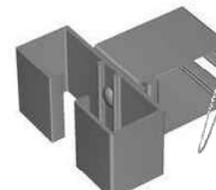


Figure 4



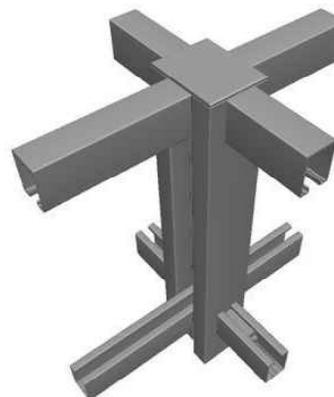
Connections: 2 voies



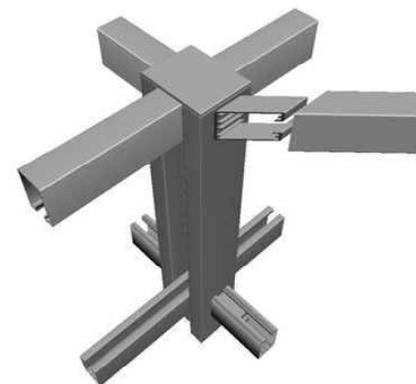
3 voies



4 voies



4 voies en angle



Les connexions à 3 voies et les connexions à 4 voies sont faciles à effectuer, car les traverses sont conçues pour s'adapter à l'intérieur d'elles-mêmes et agissent comme des supports de montage (F1 et F2). Le poteau et la traverse ont tous deux ailettes juste au point où un trou peut être percé, renforçant les murs de forme en évitant la faiblesse qui en résulterait autrement (F4). La tête de boulon de classe 5 résiderait à l'intérieur du poteau où elle n'interférerait pas avec le capuchon de poteau, et l'écrou serait soutenu par une rondelle en C à l'intérieur de la traverse (F3).

Notez que ces supports peuvent être coupés en onglet pour les connexions en angle.

Alcuf DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.1

ÉCHELLE: n/a

608275-D



Alcuf International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Détails du manchon DP1 et tableau des joints de dilatation

Cet ensemble de dessins se compose des parties A à G.

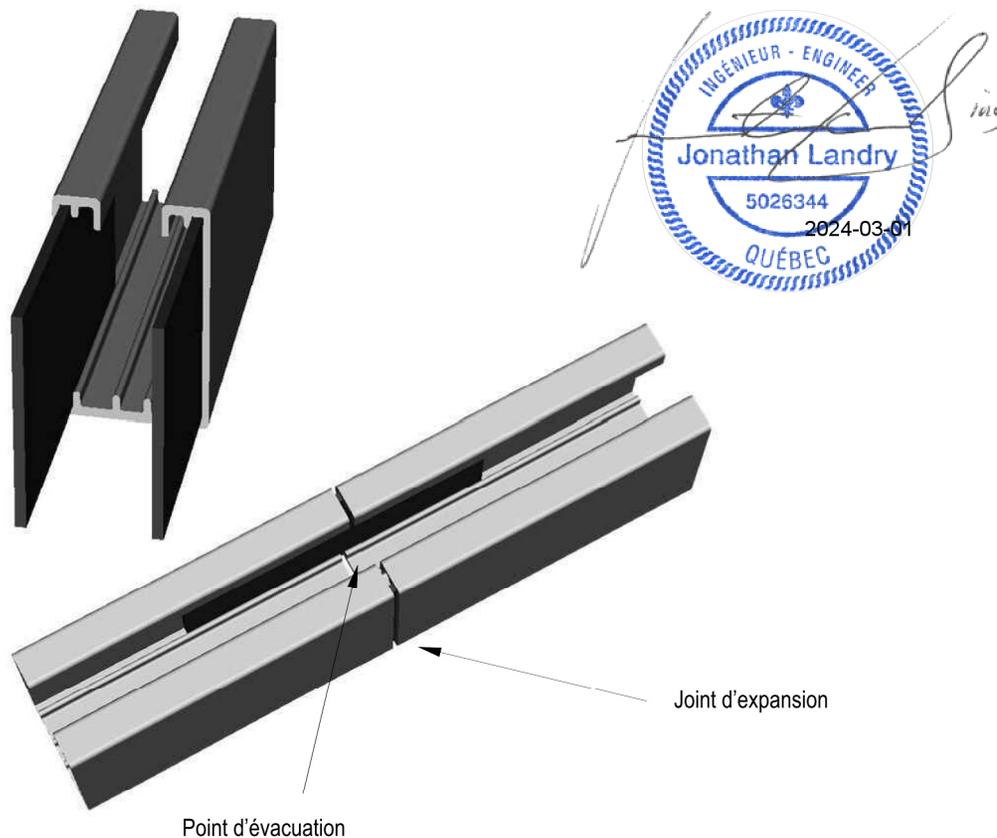


Tableau des écarts d'expansion

Température d'installation		Écart en pouces (pour traverses de 20 pi)
Celsius	Fahrenheit	
-20	-5	3/8
-15	0	3/8
-10	10	5/16
-5	20	5/16
0	30	1/4
5	40	1/4
10	50	1/4
15	60	3/16
20	70	3/16
25	80	3/16
30	90	1/8
35	100	1/8

Emplacement du manchon et expansion de la traverse

Les manchons de traverse ne doivent pas être à plus de 12 pouces d'un poteau. L'ajustement glissant entre une moitié du manchon et la traverse adjacente permet l'expansion et la contraction qui se produiront. C'est pourquoi le manchon est fixé (rivé) à une seule traverse, et non aux deux. La connexion du manchon fournit également un point de drainage supplémentaire.

Il est important de laisser un espace de dilatation à chaque raccord de manchon, pour permettre l'expansion et la contraction de l'ossature lors des variations de température survenant pendant l'année. Le tableau d'écart d'expansion fournit l'écart requis en fonction de la température au moment de l'installation.

Alcuf DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.1

ÉCHELLE: n/a

608275-E

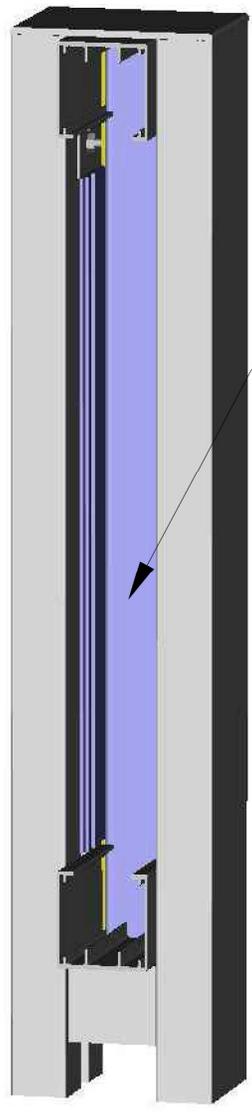


Acluf International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Finition des poteaux DP1

Cet ensemble de dessins se compose des parties A à G.



Les capuchons de bordure de poteau sont utilisés aux bornes des poteaux pour terminer et conserver le flux continu de remplissage.



Alcuf DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.1

ÉCHELLE: n/a

608275-F



Alcuf International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Tableau d'Espacement des Poteaux DP1

Cet ensemble de dessin se compose des parties A à G.

	Pression horaire du vent (kPa)	Conception de la pression du vent (kPa)	Série DP1						
			Traverse/poteau minimum	5 pi=1,5m		6 pi=1,8m		7 pi=2,1m	
				Mètre	Pied	Mètre	Pied	Mètre	Pied
Calgary	0,48	1,57	1100/1650	3,05	10	2,74	9	1,98	6,5
Edmonton	0,45	1,47	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,13	7
Halifax (région)	0,58	1,9	1100/1650	3,05	10	2,29	7,5	1,68	5,5
Montréal (région)	0,42	1,38	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,29	7,5
Ottawa (métropolitain)	0,41	1,34	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,44	8
Ville de Québec (région)	0,41	1,34	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,44	8
Saskatoon	0,43	1,41	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,29	7,5
Toronto (métropolitain)	0,44	1,44	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,29	7,5
Toronto (Scarborough)	0,47	1,54	1100/1650	3,05	10	2,90	9,5	2,13	7
Vancouver (Burnaby)	0,47	1,54	1100/1650	3,05	10	2,90	9,5	2,13	7
Vancouver (Cloverdale, Haney, Langley, New Westminster, Surrey)	0,44	1,44	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,29	7,5
Vancouver (Ladner)	0,46	1,51	1100/1650	3,05	10	2,90	9,5	2,13	7
Vancouver (Vancouver-Nord, Richmond, City Hall Granville et 41 ave)	0,45	1,47	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,13	7
Vancouver (Vancouver-Ouest)	0,48	1,57	1100/1650	3,05	10	2,74	9	1,98	6,5
Winnipeg	0,45	1,47	1100/1650	3,05	10	3,05	10	2,13	7

Remarque : Pour plus de détails sur l'espacement des poteaux, consultez nos cartes provinciales. Celles-ci sont disponibles sur demande auprès de design@alcuf.com.
 Si vous connaissez la valeur de pression horaire du vent en kPa dans une zone spécifique, nous pouvons vous dire quel devrait être l'espacement des poteaux pour DP1, 2 ou 3 partout au Canada.

1. La pression horaire moyenne du vent, en kPa (kilopascal), est indiquée dans le supplément au Code national du bâtiment du Canada (2015) Information climatique pour la conception des bâtiments au Canada, en utilisant la pression horaire du vent 1/50.
2. Il a été supposé que le matériau de remplissage de la clôture avait une densité de surface maximale de 24 kg/m² et une couverture solide à 100 %.
3. La pression de vent de conception est calculée à l'aide d'un facteur de charge de 1,4, d'un facteur d'effet de rafale de 2,5, d'un facteur d'exposition en terrain découvert de 0,9, d'un coefficient de force de 1,3 et d'un facteur d'importance de 0,3.
4. Les sections de poteau et de traverse sont des formes en aluminium extrudé utilisant l'alliage S005, avec une limite d'élasticité minimale de 240 MPa.
5. La résistance des sections de poteau (Série DP1 1650) et de traverse (Série DP1 1100) a été vérifiée conformément à la norme S157-05/S157.1-05 (réaffirmée en 2015), Conception de résistance de l'aluminium.
6. Ingénierie structurelle par : info@k-nectdesign.com
7. Référence : <https://nrc-publications.canada.ca/fra/voir/objet/?id=c8876272-9028-4358-9b42-6974ba255d99>

INGÉNÉRIE PAR:



1100 Chemin de Montréal Ouest, Bureau 200
 Gatineau, QC J8M 2A9
 819-307-6767
info@k-nectdesign.com



Alcuf DP1 opaque

DATE: 2022-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.1

ÉCHELLE: n/a

608275-G



Alcuf International Inc.
 Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Vue de l'extrémité

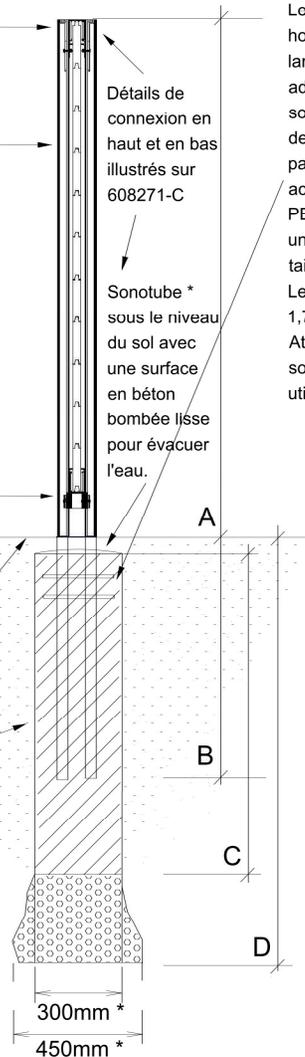
Traverse supérieure série n° 1100

Poteau intermédiaire n° 1650 voir les tableaux d'espacement des poteaux

Traverse inférieure série n° 1100

Niveau du sol moyen

La longueur du Sonotube * est selon « C ». Cela favorise un bridage de la base en béton au fond à pleine profondeur. L'utilisation de Sonotube ou d'autres attributs de conception de base peut être modifiée par le responsable du projet GEOTECH.

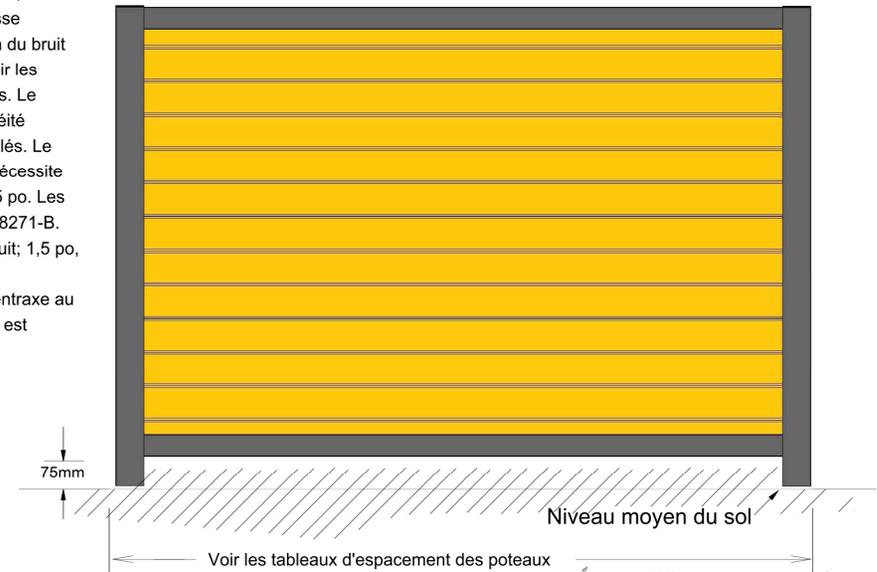


Vue du dessus

Le remplissage est conçu pour s'adapter aux traverses horizontales pour différentes largeurs. Pour le bois, les largeurs et les essences doivent fournir une masse adéquate pour atteindre la perte de transmission du bruit souhaitée et durer des décennies de service. Voir les dessins 1910251 et 2206101 pour plus de détails. Le panneau extrudé Alcuf (PEA) fournit une étanchéité acoustique continue avec des panneaux verrouillés. Le PEA fournit un indice de transmission de 20 et nécessite une ouverture de remplissage de traverse de 1,5 po. Les tailles et dimensions des rails se trouvent sur 608271-B. Les ouvertures de remplissage varient comme suit; 1,5 po, 1,75 po, 2 po et 2,125 po. Attaches circulaires 2-10M fermées à 75 mm d'entraxe au sommet de la jetée, lorsqu'une base de 400 mm est utilisée.



Vue latérale



Voir les tableaux d'espacement des poteaux basés sur les pressions moyennes du vent dans votre région sur le dessin 608271-G.



INGÉNÉRIE PAR:

KD 1100 Chemin de Montréal Ouest, Bureau 200
Gatineau, QC J8M 2A9
819-307-6767
info@k-nectdesign.com

Cet ensemble de dessin se compose des parties A à H.

HAUTEUR DE CLÔTURE (mm)	PROFONDEUR DE POTEAU DE LA SEMELLE (mm)	SEMELLE SUPÉRIEUR (mm)	PROFONDEUR DE LA SEMELLE (mm)	REMARQUES:
"A" 1800 (6'-0")	"B" 800	"C" 1200	"D" 1520	Résistance typique du béton à 28 jours : F'c=32 MPa - Classe C2 Exposition 6 % +/- 1 % d'entraînement d'air. Acier d'armature : G30.18M - Classe 400
"A" 2130 (7'-0")	"B" 800	"C" 1500	"D" 1800	

* Les dimensions de la semelle indiquées sont une taille typique minimale pour des conditions de sol optimales dans l'est du Canada.
* Consultez l'ingénieur géotechnique de votre site spécifique pour la confirmation de notre conception minimale ci-dessus, ou une autre conception de fondation.

Alcuf DP1 Horizontal

DATE: 2023-06-10

NUMÉRO DE DESSIN :

REV: 3.3

ÉCHELLE: n/a

608275-H



Alcuf International Inc.
Ottawa, Ontario, Canada
www.alcuf.com

DESSINÉ PAR :
designs@alcuf.com

Détails de projet :